

NORMA	EQUIVALENTES	COMPOSIÇÃO QUÍMICA (% EM PESO)				CARACTERÍSTICAS	APLICAÇÕES	TRATAMENTO TÉRMICO
		C	Mn	P Máx.	S Máx.			
SAE 1010	COPANT 1010; SAE 1010; AISI 1010; UNS G10100; DIN C10 (1.0301); AFNOR XC 10; JIS S 10C.	0,08% – 0,13%	0,30% – 0,60%	0,030%	0,050%	Utilizado em aplicações que não necessitem alta resistência mecânica, devido a sua alta deformabilidade.	Pinos, alavancas, parafusos, porcas e corpos de velas.	Não é usualmente aplicado. Propriedades após laminação: [RT(320MPa), LE(180MPa), A(28%) e D(95HB)].