

FERROS FUNDIDOS

Composição Química Média:

Elementos (%)	C*	Si	Mn	S	P máx.	Cr máx.
FC 200	3,4	2,4	0,5	0,15	0,1	0,05

* Os teores de carbono são especificados em função das faixas de bitolas, visando o controle do tamanho e do tipo da GRAFITA.
A variação dentro da mesma faixa é de aproximadamente 0,20 %.

Normas de Equivalências:

TUPY	ABNT/NBR 6589	ASTM	DIN 1691	ISO R185	SAE J434c
FC 200	FC 200	A 48 30	A 159 G 3000	GG 20	GR 20 G3000

Características Mecânicas:

Dimensões (mm)	Dureza (HB)	Resist. Tração Mín. (MPa)
Até 27,6	163 - 207	200
27,7 - 43,4	163 - 207	190
43,5 - 63,1	163 - 207	180
63,2 - 79,0	163 - 207	170
79,1 - 92,1	163 - 207	160
92,2 - 111,5	163 - 207	150
111,6 - 124,2	163 - 207	140
124,3 - 143,6	163 - 207	130
143,7 - 254,1	163 - 207	125

Os valores de dureza e de resistência à tração do Ferro Fundido FC 200 estão diretamente relacionados com a estrutura final obtida, isto é, dependem da matriz metálica, da forma e da quantidade de grafita.

Aplicação: Indústria agrícola, automobilística, de máquinas e equipamentos, hidráulica, pneumática etc.

Características: O Ferro Fundido FC 200 é produzido pelo processo de fundição contínua e possui como principal característica microestrutural a formação de grafita (concentração de carbono) na forma de lamelas (veios). Constitui a classe de ferro fundido de menor resistência mecânica, por possuir grande quantidade de GRAFITA, na forma de veios longos e grande quantidade de FERRITA, o que lhes confere uma excelente usinabilidade.

Condições de Fornecimento: Formatos redondos

Perfis Redondos com diâmetros variando entre 18,0 e 254,10 mm; no comprimento padrão de 1880 mm ou cortados conforme solicitação do cliente.