

FITAS DE AÇO CARBONO  
COMPOSIÇÃO QUÍMICA ( % EM PESO )

PRODUTOS	EQUIVALENTES	COMPOSIÇÃO QUÍMICA ( % EM PESO )				APLICAÇÕES
		C	Mn	P Máx.	S Máx.	
SAE 1020	1020	0,18% – 0,23%	0,30% – 0,60%	0,04%	0,05%	Auto-peças, ferragens, fechaduras e dobradiças, ilhóses, fivelas, rebites e botões, etc.
SAE 1045	VT 45 / AISI 1045	0,43% – 0,50%	0,60% – 0,90%	0,04%	0,05%	Molas em geral, arruelas, anéis e pinos elásticos, abraçadeiras, correntes e dobradiças, etc.
SAE 1070/75	AISI 1070 / DIN C67S ( 1.1231 )	0,65% – 0,75%	0,60% – 0,90%	0,04%	0,05%	Molas em geral, arruelas, anéis e pinos elásticos, abraçadeiras, correntes e dobradiças, etc.
SAE 1070/75 TEMP	-	0,70% - 0,80%	0,50% - 0,80%	0,04%	0,05%	Serras de fita (carne, espuma e madeira), facas industriais, calços de precisão, lâminas raspadoras, serra para corte de pedra, serras circulares.
SAE 1095 TEMP	AISI 1095 / DIN C100S ( 1.1274 )	0,90% – 1,04%	0,30% – 0,50%	0,04%	0,05%	Serras de fita (carne, espuma e madeira), facas industriais, calços de precisão, lâminas raspadoras, serra para corte de pedra, serras circulares.