



FITAS INOXIDÁVEIS											
PRODUTOS	EQUIVALENTES	COMPOSIÇÃO QUÍMICA ( % EM PESO )									APLICAÇÕES
		C Máx.	Mn Máx.	Si Máx.	P	S	Cr	Ni	N2	Mo	
AISI 301	S30100, P301A.	0,15%	2,00%	1,00%	0,045% Máx.	0,03% Máx.	16,0% – 18,0%	6,0% – 8,0%	0,10%	-	Utilizado para fins estruturais, em equipamentos para indústrias alimentícia, aeronáutica, ferroviária e petrolífera. Na confecção de facas e lâminas, pias e cubas, frisos, na caldeiraria e na estampagem geral e profunda.
AISI 304	S30400, P304A	0,08%	2,00%	0,75%	0,045% Máx.	0,03% Máx.	18,0% - 20,0%	8,0% - 10,5%	0,10%	-	Utilizado na Construção Civil e arquitetura, equipamentos para indústrias aeronáutica, ferroviária, naval, petroquímica, de papel e celulose, têxtil, frigorífica, hospitalar, alimentícia, de laticínios, farmacênticas, cosmética, química, utensílios domésticos, instalações criogênicas, destilarias, destilaria de etanol, fotografias, tubos e tanques em geral, estampagem geral, profunda e de precisão.
AISI 316	-	0,08%	2,00%	0,75%	0,045% Máx.	0,03% Máx.	16,0% - 18,0%	10,0% - 14,0%	-	2,0% - 3,0%	Molas, contatos eletrônicos, equipamentos dentários, cutelaria, facas industriais, etc.
AISI 430	-	0,12%	1,00%	1,00%	0,04% Máx.	0,03% Máx.	16,0% - 18,0%	-	-	-	Molas, contatos eletrônicos, equipamentos dentários, cutelaria, facas industriais, etc.
UHB 716 TEMPERADO DURO	-	0,38%	0,55%	0,45%	0,025%	0,015%	13,50 Máx.	-	-	1,00% Máx.	Molas, contatos eletrônicos, equipamentos dentários, cutelaria, facas industriais, etc.