

TUBOS DE AÇOS DE CONDUÇÃO E ESTRUTURAL

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (% EM PESO)

PRODUTOS	GRAU	C (máx)	Mn (máx)	Si (mín)	P (máx)	S (máx)	Cu (máx)	Cr (máx)	V (máx)	Ni (máx)	Mo (máx)
ASTM A106	A	0,25%	0,27% - 0,93%	0,10%	0,04%	0,04%	0,40%	0,40%	0,08%	0,40%	0,15%
	B	0,30%	0,20% - 1,06%	0,10%	0,04%	0,04%	0,40%	0,40%	0,08%	0,40%	0,15%
	C	0,25%	0,29% - 1,06%	0,10%	0,04%	0,04%	0,40%	0,40%	0,08%	0,40%	0,15%

Obs: 1: Para cada 0,01% de redução sobre o Carbono máximo especificado, é permitido um acréscimo de 0,06% sobre o Manganês máximo especificado, até um máximo de 1,35%.

Propriedades Mecânicas

Grau	Limite de Escoamento (Mín)		Resistência à Tração (mín)	
	psi	Mpa	psi	Mpa
A	30.000	205	48.000	330
B	35.000	240	60.000	415
C	40.000	275	70.000	485

Obs: Alongamento conforme a norma.

Aplicação: Tubos sem costura, para temperaturas elevadas. O aço carbono deverá ser sempre acalmado com silício e alumínio.